

令和7年度

第2回 佐賀県受発注商談会

発注企業メーカーリスト

※本発注企業メーカーリストはホームページ掲載用です。（企業名、企業所在地は掲載していません）
詳細については下記問い合わせ先までご連絡ください。（企業名を記載したデータを送付いたします）

<お問い合わせ先>

公益財団法人佐賀県産業振興機構
佐賀県産業イノベーションセンター
ものづくり振興課 担当 平島

TEL：0952-34-4416 E-mail：monodukuri@sagaperch.jp

開催日

令和7年11月17（月）

開催場所

ホテルグランデはがくれ
1階 ハーモニーホール
（佐賀市天神2丁目1番36号）

主催

公益財団法人佐賀県産業振興機構
佐賀県産業イノベーションセンター

共催

株式会社 佐賀銀行、株式会社 佐賀共栄銀行
佐賀県信用保証協会、佐賀県信用金庫協会
佐賀県信用組合協会、佐賀県商工会議所連合会、
佐賀県商工会連合会、佐賀県中小企業団体中央会

1	企 業 名					
	所在地	福岡県	資本金	4,500万円	従業員	73名
	主要製品 (加工品目)	熱交換器、ユニットクーラー、空調器製造販売 (ケーシング)				
	外注品目 (製品)	ケーシング (熱交換器用部材一式)	配管 (ユニットクーラー内部配管)			
	加工内容	板金加工、穴加工、溶接	座ぐり、穴あけ、開先			
	数量	1～	1～			
	重量	—	—			
	サイズ	5×10サイズ迄	手のひらサイズ～1mぐらいまで			
	材質	亜鉛引鋼板、SUS304、アルミ、ZAM 等	銅、SUS、アルミ、鉄			
	精度	—	—			
発注時期	未定(案件があれば見積り後発注)		未定(案件があれば見積り後発注)			
納品場所	福岡県	福岡県				
必要設備 能力	レーザー、タレパン、プレスブレーキ、各種溶接機	NC旋盤、マシニングセンター				
面談企業への 要望	出来れば大物5×10サイズが出来る企業様		出来れば溶接迄を出来る企業様			
図面	出図の形式(CAD)、面談時図面提示可					

2	企 業 名					
	所在地	佐賀県	資本金	3,250万円	従業員	22名
	主要製品 (加工品目)	産業用ロボットを使用した自動化生産設備 (自動車用部品、半導体関連、食品関連、水産業設備)				
	外注品目 (製品)	制御盤、中継BOX、インターフェース盤の作製 (産業用ロボットを使用した自動化設備)	メカ組された設備への機内配線 (産業用ロボットを使用した自動化設備)			
	加工内容	電気配線	電気配線(弱電、AC200V、DC24Vが主)			
	数量	20～30個/年 (最大値)	10～15個/年 (最大値)			
	重量	5～200kg	～50kg程度			
	サイズ	設計寸法により変形します。	設計寸法により変形します。			
	材質	鉄、アルミ、プラスチック	—			
	精度	無	無			
発注時期	2026/9月以降の見込み		2026/9月以降の見込み			
納品場所	佐賀県		佐賀県			
必要設備 能力	ヒロセコネクタ、AMPコネクタ、ハーティングコネクタの加工、半田付け		設備への配線に必要な工具を持参			
面談企業への 要望	一品一様を得意とされている会社様との面会を希望します。		—			
図面	出図の形式(CAD)、面談時図面提示不可					

3	企業名				
所在地	佐賀県	資本金	1億円	従業員	80名 (全社96名)
主要製品 (加工品目)	産業用ポンプ製造 (機械加工・溶接)				
外注品目 (製品)	鋳物品 (ポンプ部品の鋳物加工)	製品 (切削加工・溶接)			
加工内容	切削加工	切削加工・溶接			
数量	単品・小ロット品(3～5個)	単品			
重量	2～150kg	10～100kg			
サイズ	振り200～1000mm	300～1000mm			
材質	FC・FCD・SC・SCS・CAC・2層ステンレス	STPG・SGP・SS400・SUS・S25C			
精度	1/100	1/100			
発注時期	令和8年4月頃(事前試作有)	令和8年4月頃(事前試作有)			
納品場所	佐賀県	佐賀県			
必要設備 能力	NC機能付き旋盤、立型NC旋盤、ターニング、 横型マシニング、ボール盤、(キー溝加工)	NC機能付き旋盤、立型マシニング、ボール盤、 溶接設備、水圧試験設備			
面談企業への 要望	鋳物加工を得意とされている企業様との面談を希望します。 (溶接補修をされている企業様はさらに良)	プラント配管を得意とされている企業様との面談を希望します。			
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示可				

4	企 業 名					
	所在地	佐賀県	資本金	4,500万円	従業員	73名
	主要製品 (加工品目)	低圧バルブ部品加工 (機械加工)				
	外注品目 (製品)	火力発電所向けバルブ製品	火力発電所向けバルブ製品			
	加工内容	鋳鋼・鍛造品の機械加工	旋盤、ミラーリング、ボーリング加工			
	数量	単品(1～5個)	5～100個			
	重量	—	—			
	サイズ	Φ150～500	丸物: Φ10～300 角物: □50～200			
	材質	S25C、F11、F22、SCPH2、SCPH21、SCPH32、SUS304、SCS13A、SCS14	S25C、SS400、F11、F22、SUS304、S45C			
	精度	3/100程度、表面粗さ3.25以内	3/100程度、表面粗さ3.25以内			
発注時期	—	—				
納品場所	佐賀県	佐賀県				
必要設備 能力	横・縦旋盤、ボール盤	NC旋盤、旋盤、フライス盤、ボール盤				
面談企業へ の要望	—	—				
図面	出図の形式(CAD・紙)、面談時図面提示可					

5	企業名				
所在地	熊本県	資本金	4,000万円	従業員	70名
主要製品 (加工品目)	産業用装置設計組立 (機械、板金、製缶加工)				
外注品目 (製品)	丸物・角物部品 ①製缶機械加工を一括で発注希望 ②丸物系の機械加工品 (産業用装置)				
加工内容	板金、製缶、機械加工				
数量	少量多品種				
重量	—				
サイズ	小物～大物全般				
材質	金属、樹脂全般				
精度	0.01～				
発注時期	—				
納品場所	熊本県 ※場合によっては他県もあり				
必要設備 能力	加工内容に準じる設備				
面談企業への要望	一品一様を得意とされている企業様との面談を希望				
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示可				

6	企 業 名					
	所在地	宮崎県	資本金	80,000万円	従業員	45名 (全社318名)
	主要製品 (加工品目)	機械器具設置工事、管工事、鋼構造物工事、水道施設工事、電気工事 (機械器具設置、管工事、タンク製作、架台製作等)				
	外注品目 (製品)	仕上工 (プラント設備)	タンク製作・架台製作・配管工事他 (プラント設備)			
	加工内容	機械器具設置工事	鋼構造物工事			
	数量	—	—			
	重量	—	—			
	サイズ	—	—			
	材質	—	—			
	精度	—	—			
	発注時期	都度	都度			
	納品場所	九州管内	宮崎県			
	必要設備 能力	—	—			
	面談企業へ の要望	—	—			
	図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示不可				

7	企 業 名				
所在地	長崎県	資本金	8,118.4万円	従業員	81名
主要製品 (加工品目)	産業機械設備(製鉄機械設備、鉄道関連設備、配合飼料製造設備、他) (上記の製缶加工、機械加工、塗装、組立、検査、現地工事)				
外注品目 (製品)	大物・中物の機械加工 (産業機械設備)	長尺物の機械加工 (産業機械設備)			
加工内容	切削加工	切削加工			
数量	数個	数個			
重量	0.5～10トン 以下	0.5～10トン 以下			
サイズ	幅:3000×長さ:6000 以下	径:500×長さ:6000 以下			
材質	鉄(特殊鋼含む)、ステンレス	鉄(特殊鋼含む)、ステンレス			
精度	1/10～1/100	1/10～1/100			
発注時期	未定	未定			
納品場所	長崎県	長崎県			
必要設備 能力	五面加工機、横中ぐり、 他	長尺旋盤、他			
面談企業へ の要望	一品一様の品物を得意とされている 企業様との面談を希望します。	一品一様の品物を得意とされている 企業様との面談を希望します。			
図面	出図の形式(CAD・紙)、面談時図面提示・不可				

8	企 業 名				
所在地	大分県	資本金	8,000万円	従業員	名
主要製品 (加工品目)	デジタル一眼レフカメラ、映像制作機器、ネットワークカメラなど				
外注品目 (製品)	機械組立 (自動機)	電気組立 (通信BOX)			
加工内容	加工、配線、組付	加工、配線、組付			
数量	未定	未定			
重量	—	—			
サイズ	50×100×150	55×80×120			
材質	—	—			
精度	—	—			
発注時期	未定	未定			
納品場所	大分県	大分県			
必要設備 能力	—	—			
面談企業への要望	ケース製作、組付け、配線、部品の自己調達を希望。1～1.5か月で納品希望。	ケース製作、組付け、配線、部品の自己調達を希望。			
図面	出図の形式(紙)、面談時図面提示可				

9	企業名				
所在地	福岡県	資本金	10,000万円	従業員	170名
主要製品 (加工品目)	業務用オープン (板金、溶接、組立、塗装、電装、装置)				
外注品目 (製品)	小物板金、角物、シャフト、外装、アセンブリ品 (食品機械)	フレーム、架台 (搬送装置)			
加工内容	切削加工、板金加工		製缶、塗装		
数量	1～数百個／月 部品による		数台／月		
重量	～20kg		50kg～1.5t		
サイズ	手の平サイズ～パレットサイズ		パレット～3m		
材質	アルミ、SUS304,430、鉄		鉄		
精度	中級		粗級		
発注時期	すぐにでも		1か月以内		
納品場所	福岡県		福岡県		
必要設備 能力	レーザー、ベンダー、マシニング、旋盤		溶接機、定盤		
面談企業への要望	事前にHPを見ておくこと。VA/VEを理解し、提案型の営業が出来る方が希望。		—		
図面	出図の形式(CAD・紙・PDF)、面談時図面提示不可				

10	企業名				
所在地	京都府	資本金	8,000万円	従業員	全社245名
主要製品 (加工品目)	半導体分野・電気電子分野・FA分野・食品・医療分野 等 (樹脂・アルミ・金属・その他 精密切削加工部品)				
外注品目 (製品)	樹脂大型旋盤(φ400～)樹脂切削加工、金属溶接・製缶加工 (食品分野・電気電子分野)				
加工内容	機械加工				
数量	1個～ ※多品種小ロット(量産もあり)				
重量	数グラム～数キロ				
サイズ	製品サイズ様々				
材質	金属・アルミ・樹脂				
精度	図面要求公差による(一般公差・精度公差)				
発注時期	受注状況次第				
納品場所	京都府or鹿児島県				
必要設備 能力	各種機械加工設備				
面談企業への要望	自社・外注製作対応可⇒自社内で品質検査を確実に実施される企業様と面談希望				
図面	出図の形式(CAD・紙)、面談時図面提示可				

11	企 業 名					
	所在地	福岡県	資本金	4,000万円	従業員	全社100名
	主要製品 (加工品目)	半導体封止金型および半導体製造装置 (機械加工品)				
	外注品目 (製品)	機械加工品、板金部品 (半導体装置ユニット部品)	精密部品 (金型部品)			
	加工内容	切削加工	切削加工、研削加工			
	数量	多品種小ロット	多品種小ロット			
	重量	～10kg	～10kg			
	サイズ	300×300mm	300×300mm			
	材質	鉄、アルミ、ステンレス	鉄、超硬			
	精度	±0.02	±0.005			
	発注時期	随時	随時			
	納品場所	福岡県	福岡県			
	必要設備 能力	マシニング、旋盤、ワイヤー、板金など	マシニング、旋盤、研磨、ワイヤー、放電			
	面談企業 への要望	多品種小ロット対応可能	多品種小ロット対応可能			
	図面	出図の形式(CAD・紙)、面談時図面提示可				